

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

1,PP

Σ

019

UTĚSNĚNÍ VODOROVNÝCH PROSTUPŮ TECHNICKÝM KANÁLEM

– PROSTUP PRO VYTÁPĚNÍ– PŘEDPOKLAD STÁVAJÍCÍ TEPLOVOD 4x DN 200 MM

HYDROIZOLACE Z ASFALTOVÝCH PÁSŮ. TA BUDE NÁSLEDNĚ VYTAŽENA NA POTRUBÍ A UTĚSNĚNA POMOCÍ PRUŽNÝCH PÁSŮ A STAŽENÍ MANŽETOU

– TEPLOVOD DN 200 MM – 4 KS

– KANALIZAČNÍ POTRUBÍ – 6 KS

LEGENDA :

1 – MANŽETA

2 – SYSTÉM PRO TĚSNĚNÍ PRO PRACOVNÍ A DILATAČNÍ SPÁRY – PRUŽNÉ PÁSY A EPOXIDOVÉ LEPIDLO

3 – KOMPONENTNÍ LEPIČÍ A TMELICÍ HMOTA NA POLYURETANOVÉ BÁZI, VYTVRZUJÍCÍ VZDUŠNOU VLHKOSTÍ

4 – TĚSNĚNÍ PRO PRACOVNÍ A DILATAČNÍ SPÁRY – PRUŽNÉ PÁSY A EPOXIDOVÉ LEPIDLO

5 – TIXOTROPNÍ 2-KOMPONENTNÍ KONSTRUKČNÍ LEPIDLO A OPRAVNÁ MALTA NA BÁZI EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE A SPECIÁLNÍCH PLNIV

6 – 2x HYDROIZOLAČNÍ ELASTOMEROBITUMENOVÝ (MODIFIKOVANÝ SBS)

U TEPLOVODNÍ POTRUBÍ JDE POUZE O PŘEDPOKLAD A PODLE ZJIŠTĚNÉ SKUTEČNOSTI O POLOZE A DIMENZÍ SE UPŘESNÍ PŘESNÝ POSTUP A DRUH VÝROBKU !!!!!

